



## ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București  
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05  
office@elcen.ro, www.elcen.ro  
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



### SECȚIUNEA II

APROBAT  
DIRECTOR TEHNIC  
Stelian MAZILU

#### CAIET DE SARCINI nr. 61S/ 2025

pentru furnizarea de

**Compensator lenticular Dn 600, cu prindere in flanse pentru Sectia Chimica - CTE Bucuresti SUD**

#### Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de:

- Compensator lenticular Dn 600, cu prindere in flanse aferent Conductei de apa bruta Fir I ce face parte din mijlocul fix Conducta apa bruta fir I si II cu numar de inventar 13067, pusa in functiune in anul 2001 - Sectia Chimica - CTE Bucuresti SUD.

#### Cap.II Scopul achizitiei produselor

Achizitia compensatorului se face in scopul utilizarii lui la activitatea de exploatare a Conductei de apa bruta Arges aferenta Sectiei Chimice.

#### Cap.III Termenul de livrare

1) Termenul de livrare pentru produsul care face obiectul prezentului caiet de sarcini este de 45 zile calendaristice de la data perfectarii contractului/ transmiterii comenzii.

2) Electrocentrale Bucuresti nu va accepta decalari ale termenului de livrare dupa semnarea contractului, deoarece piesa de schimb achizitionata va fi folosita la lucrarile de reparatii ale agregatelor energetice din cadrul CTE Sud si sunt corelate cu termenele de executie ale reparatiilor.

#### Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile/specificatiile tehnico-functionale ale compensatorului care face obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt prezentate in Anexa nr.1 si in Fisa Tehnica anexate la prezentul caiet de sarcini.

#### Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsul oferat indeplineste toate conditiile tehnice descrise.

- 1) In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produsului solicitat in anexa nr. 1.
- 2) In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produsului oferat.
- 3) Se va prezenta fisa tehnica a produsului oferat, specificatia tehnica, desenul (cote de gabarit, definirea partilor componente, etc.) orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produsului oferat.

4) In cazul in care oferta prezinta produse echivalente sau care nu respecta identic cerintele din documentatie se va proceda dupa cum urmeaza:

- ofertantul va prezenta, in oferta tehnica, fisa tehnica a produsului oferat cu descrierea cat mai amanuntita a acestuia.

5) In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsul ce face obiectul prezentului caiet de sarcini, este fabricat in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de management al calitatii echivalent.

6) Se va preciza garantia tehnica oferata sau se va confirma acordarea garantiilor tehnice impuse de achizitor in caietul de sarcini la capitolul „Garantii”.

#### **Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului**

1) Documentatia de executie este asigurata de furnizor.

2) Produsul trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.

3) Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performanta produsului furnizat.

4) Produsul trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

#### **Cap.VII Receptia**

1) Calitatea produsului este atestata de furnizor prin certificat de calitate, certificat de garantie etc., care insotesc produsul catre beneficiar.

2) Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produsului, pe baza documentelor care insotesc transportul, mentionate la cap. VIII.

#### **Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor**

1) Livrarea produsului se face franco depozit beneficiar - CTE Bucuresti SUD, Str. Releului nr. 2-4, sector 3, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2) Produsul se va livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestuia si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.

3) Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4) Ambalarea si conservarea produsului livrat se face in asa fel incat acesta sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu a fost introdus la montaj.

5) Produsul se va livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentatiilor de executie ale furnizorului.

7) Transportul va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
- certificat de calitate de la producator (declaratie de conformitate) si certificat de garantie;
- buletin de proba hidraulica la 5 bar;
- certificate de origine si declaratia vamala de import, daca produsele provin din alt stat care nu este membru UE.

8) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorari ale produsului pe timpul transportului, revine furnizorului, care in situatii deosebite va actiona si pretinde despagubiri de la caraus.

### **Cap. IX Garantii**

- 1) Garantia tehnica solicitata este de 24 luni de la livrare sau 18 luni de la PIF.
- 2) Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsul furnizat este nou si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

### **Cap. X Alte informatii**

- 1) Anexa nr. 1 si Fisa Tehnica fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
- 3) Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisa tehnica/ specificatia tehnica/ schita/ desen, pozitia corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Sef SCM-AC  
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM-AC  
Ruxandra RADU



CTE BUCURESTI - SUD

ANEXA 1

LUCRAREA: Compensator lenticular Dn 600, cu prindere in flanse pentru Sectia Chimica CET Sud

CANTITATI DE PRODUSE

Nr. Crt.	DENUMIREA PIESELOR DE SCHIMB	UM	Cant.
1	Compensator PN 10 Dn 600 lenticular cu flanse cu gauri 20*M24, pres. Max 5 bar, dilatare axiala - 40/+20 mm , L465 mm, cu 4 tiranti, corp otel, burduf:inox 321, interior inox 321, o flansa fixa, o flansa mobila	buc	1

SEF S.T.M.I.U.  
Mihaela Paunescu

SEF SECTIE CHIMICA  
Iuliana Radosavlevici

Responsabil S.T.M.I.U.  
Paun Oana



# COMPENSATOR LENTICULAR - FISA TEHNICA

Nr.crt.	Caracteristici compensator	Dn 600
1	Tip compensator	Lenticular cu 3 bucle
2	Tip de montaj	Flanse Dn 600 cu 20 gauri M24
3	Lichid vehiculat	apa rau
4	Presiune de lucru: minim maxim	3 bari 5 bari
5	Temperatura de lucru: minima maxima	1 grdC 24 grdC
6	Capacitatea de compensare, axiala	-40/+20 mm
7	Felul pretensionarii la montaj	Normal
8	Pozitia de functionare a compensatorului	orizontala
9	Rolul compensatorului	facilitare montare/demontare vana
10	Spatiu de montaj	465 mm
11	Nr.tiranti montati prin prindere pe flanse	4 buc
12	Material executie flanse	OTEL
13	Material executie corp cilindric compensator (virola)	inox
14	Material executie bucle (lenticul)	inox
15	Diametru conducta pe care se monteaza	Dn 600
16	Modalitate de livrare	Inclusiv tiranti si piulitele lor de strangere

SEF SECTIE CHIMICA  
Iuliana Radosavlevici